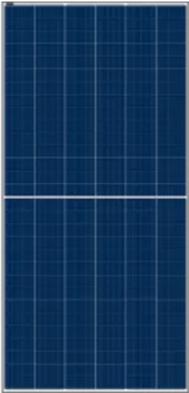


**Anlagenpreis 100kWp:
149.000€ (ohne Batterie)**

Herrenhäuser Lichtwerke GmbH

Anlagengröße 100kWp

166 Stk



Hochwertige Photovoltaikmodule

- Modul: HLW-SM-M605
- Modultyp: **monokristallin**, Größe 2172×1303×35mm, Gewicht 30.9Kg
- Nennleistung: **605 Wp** und Effizienz 21,4%
- Die Nennleistung angegeben in Watt Peak (Wp) bezeichnet die höchstmögliche Leistung eines Photovoltaikmoduls **neuester Generation**
- unter Normbedingungen (im engl. auch STC / Standard Test Conditions).
- Mind. 25 Jahre Leistungsgarantie
- Mind. 12 Jahre Produktgarantie
- Sehr gutes Schwachlicht-Verhalten, das Schwachlicht-Verhalten eines Solarmoduls beschreibt die Leistung des Moduls bei geringer Einstrahlung
- Das Modul garantiert eine positive Leistungstoleranz von 0 bis +5 W

Anlagengröße 100kwP

10 Stk

3-Phasen Hybrid Wechselrichter



- Model: HLW-WR-11kva
- **langlebiger Premium-Wechselrichter**
- Breiter Eingangsspannungsbereich
- Kompatibel mit Lithium-Ion-Akkus, Bleiakkus und mehr
- Besonders leicht, einfach zu bedienen
- natürliche Kühlung, geräuscharm <25db
- IP65 Schutzart
- platzsparend dank Wandmontage 530*200*600mm, Gewicht 29kg
- LCD Touch-Screen
- eingebauter Rückstauschutz
- Polaritätsschutz des Akkus
- Managementsystem für **smart home**
- Managementsystem für Energieverteilung und Einspeisung
- Managementsystem für virtuelle Kraftwerke
- Anschluss **Diesel Generator** möglich
- Eingangsstromprioritätsquelle kann vom Benutzer eingestellt werden

Anlagengröße 100kWp

20 Stk

Batteriespeicher (optional)

- Model: HLW-BS-5.1KW
- **Hochwertige prismatische Lithium-Eisenphosphat-Batterie, höhere Kapazität, höherer Strom, längere Lebensdauer**
- Lange Lebensdauer bei Verwendung **hochwertiger Lithium-Eisenphosphat-Batterien (LiFePO4)** beträgt die Lebensdauer mehr als 6000 mal länger bei 80% DOD und kann 10-15 Jahre verwendet werden
- 10 Jahre Leistungsgarantie auf mindestens 80 % der Kapazität
- platzsparend dank Wandmontage Größe: 600*510*173mm, Gewicht: 58kg
- Intelligenter Batterieschutz: **eingebautes intelligentes BMS (Batteriemanagementsystem)**, das Überladung effektiv vermeidet, Überentladung, Überstrom, Kurzschluss, Balance und andere Probleme
- Kommuniziert mit Wechselrichter
- **Gute Sicherheitsleistung extremer Sicherheitstest**, kein Feuer, keine Explosion, kein Auslaufen
- **Neueste Automotive Grade Cells-16-Zellen-Konfiguration**
- Integriertes CAN-Bus RS485 BMS, LED-Anzeige mit Batterieleistung
- Bei einem Stromausfall öffnet sich der Überbrückungsschalter und alle Verbraucher die mit dem Backup-Anschluss verbunden sind, gehen nahtlos In den **Notstrombetrieb** über.



Wie funktioniert es?

